

# MAȘINI ȘI ACCESORII PENTRU ȘLEFUIT



## Mașini de șlefuit și frezat cu sistem QUICK CHANGE

	HF 180 Caddy	Speedtronic	BS 270	BS 330	BS 330 - 400 V	BG 250 E	TRI-VARO 430 XE	TRI-VARO 500 XE	TRI-VARO 650 XE	TRI-VARO 760 XE	BG 250 E
Cod de comandă Janser	114 036 000	112 770 000	112 977 000	112 986 000	112 987 000	112 942 000	112 998 800	112 990 800	112 991 800	112 994 800	112 975 000
Pagina din catalog	33	20	22	23	23	24	25	25	26	26	41
Alimentare	230 V	230 V	230 V	230 V	400 V	400 V	230 V	230 V	400 V	400 V	400 V
Putere	1500 W	2200 W	2200 W	1500 W	4 kW	5,5 kW	2200 W	3000 W	7,5 kW	11 kW	15 kW
Lățime de lucru	180 mm	375 mm	270 mm	330 mm	330 mm	250 mm	430 mm	510 mm	655 mm	765 mm	710 mm
Turație	800 - 2400	800 - 400	1500	600	1430	2000	300 - 980	300 - 1100	300 - 1100	300 - 1100	385 - 600
Greutate	11 Kg	65 Kg	57 Kg	65 Kg	75 Kg	126 Kg	88 Kg	162 Kg	500 Kg	301 Kg	646 Kg
Pentru suprafețe până la	10 m <sup>2</sup>	150 m <sup>2</sup>	80 m <sup>2</sup>	150 m <sup>2</sup>	300 m <sup>2</sup>	400 m <sup>2</sup>	200 m <sup>2</sup>	300 m <sup>2</sup>	10 m <sup>2</sup>	1000 m <sup>2</sup>	1000 m <sup>2</sup>
Număr de segmente	3	5	4	3 sau 6	3 sau 6	4	3 x 3	3 x 3	3 x 3	3 x 3	4 x 3
			rotire spre dreapta			rotire spre dreapta					

## Segmente QUICK CHANGE

Scurtă trecere în revistă  
Recomandări

Rotire spre stânga cod pt. comandă	112 380 010	112 380 030	112 380 210	112 380 230	112 380 040	112 380 250	112 380 060	112 380 020	112 380 077	112 380 070	112 380 075	112 380 090	vezi pag. 29 galben	vezi pag. 29 galben	vezi pag. 29 gri	vezi pag. 29 gri	vezi pag. 29 roșu	vezi pag. 29 roșu	vezi pag. 29 auriu
Rotire spre dreapta cod pt. comandă			112 985 320	112 985 330			112 985 310						galben	galben	gri	gri	roșu	roșu	auriu
foarte recomandat ●●●																			
recomandat ●●																			
se poate folosi ●																			
Pentru șlefuire cu presiune mare	●●		●●										●●		●●		●●		●●
Pentru șlefuire cu presiune moderată		●●		●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●		●●		●●		●●	
Strat suport dur	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●			●●	●●			
Strat suport moale	●	●●	●	●●	●	●	●●	●●					●●	●●					
Pentru suprafețe cu duritate redusă (ex. șape cu ciment)								●●					●●	●●					
Pentru suprafețe cu duritate medie (ex. beton)								●●	●●	●●	●●	●			●●	●●			
Pentru suprafețe cu duritate mare (betoane dure)									●●	●●	●●	●●					●●	●●	
Pentru suprafețe cu duritate extremă (betoane foarte dure)												●●							●●
Pentru rășini sintetice / produse de etanșare								●	●●	●●	●●	●●●			●	●			
Pentru nivelat neregularități ale șapelor								●●	●●	●●	●	●	●●	●●	●	●			
Pentru înlăturarea / frezarea șapelor	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●												
Pentru șlefuirea stratului sinterizat la șapele cu anhidrit								●●	●●●	●●●	●●	●●●							
Pentru șlefuirea șapelor vechi / dure cu anhidrit								●●	●●●	●●	●	●●●							
Pentru înlăturarea grundurilor / vopselelor								●●	●●●	●●●	●	●●							
Pentru înlăturarea grundurilor, lacurilor vopselelor	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●●	●●	●	●	●	●							
Pentru înlăturarea resturilor de adeziv (dur)	●●	●●	●●	●●	●●	●●	●●●	●	●	●	●	●							
Pentru înlăturarea resturilor de adeziv (moale)	●●	●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●	●	●	●	●							
Pentru înlăturarea chiturilor / produselor de etanșare	●●	●●	●●	●●	●	●●	●●●	●	●	●	●	●							
Pentru înlăturarea resturilor de tencuieri, a altor depuneri	●	●	●	●	●	●	●●	●											

În paginile corespunzătoare ale catalogului, sau la consultanții noștri tehnici, veți găsi informații mai detaliate despre uneltele și mașinile noastre. Datorită diferențelor între condițiile din diverse șantiere și experienței diferite a operatorilor, nu putem să oferim o rețetă validă în toate situațiile.

Acest tabel e menit să servească drept ajutor pentru alegerea soluției potrivite, dar nu poate fi luat ca procedură strictă. În cazul în care aveți incertitudini privind alegerea unei soluții vă rugăm să apelați la consultanții noștri. Acest tabel poate fi supus modificărilor fără notificare prealabilă.