

Transpaletă manuală 1.0 tone

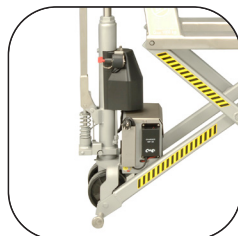
BT lifter

Seriile H

HHM100I

HHL100I

HHL100PH



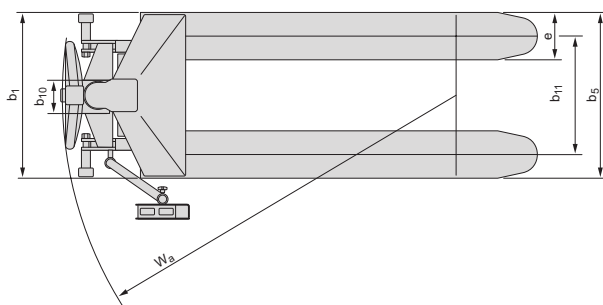
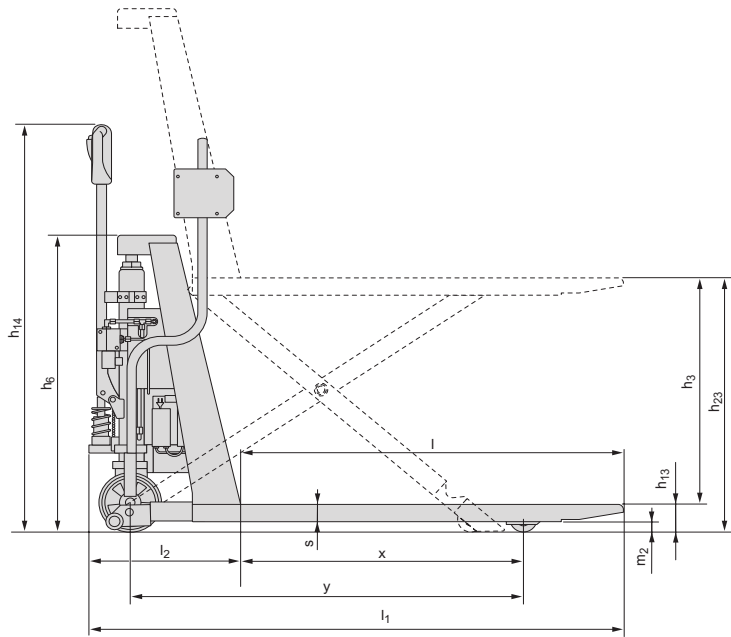
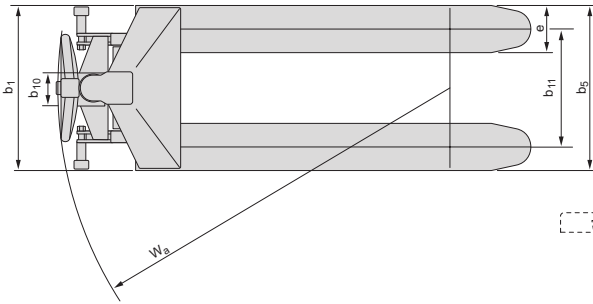
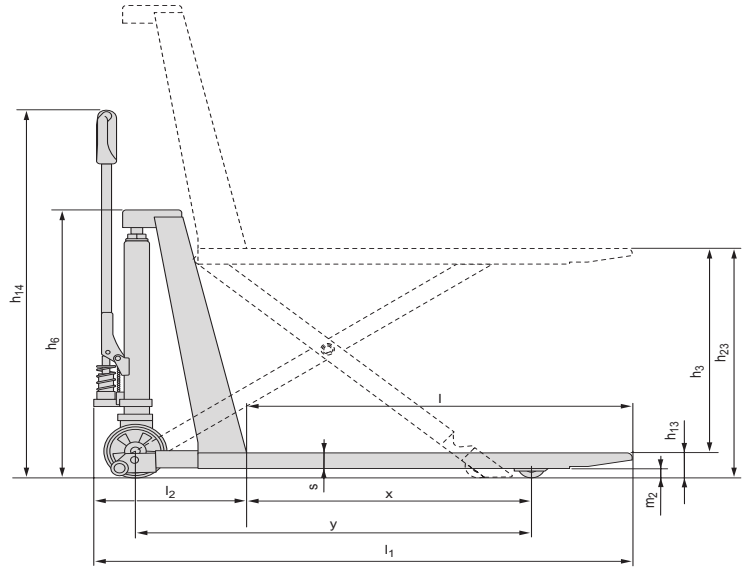
Transpaletă manuală

Specificații tehnice					HHM100I	HHL100I	HHL100PH
Caracteristici	1.1	Producător			Toyota	Toyota	Toyota
	1.2	Model			HHM100I	HHL100I	HHL100PH
	1.4	Modul de operare			Manual	Manual	Manual
	1.5	Capacitate de încărcare/sarcină nominală	Q(t)	kg	1000	1000	1000
	1.6	Centrul de greutate	c	mm	600	600	600
	1.8	Distanța de la centrul punții de tracțiune la fața furcii	x	mm	980	980	980
	1.9	Ampatament	y	mm	1280	1280	1280
Greutate	2.1	Greutate echipament		kg	121	135	140
	2.2	Greutatea pe ax, cu sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	205/370	205/370	205/370
	2.3	Greutatea pe ax, fără sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	20/55	20/55	20/55
Roți	3.1	Roți direcție/furci: Polyurethane (P) ¹⁾ , Nylon (N)			P/N	P/N	P/N
	3.2	Dimensiunea roții față			175x60	175x60	175x60
	3.3	Dimensiunea roții spate			75 x 75	75 x 75	75 x 75
	3.5	Roți, număr față/spate (x=roți motoare)			2/2	2/2	2/2
	3.6	Ecartament față	b ₁₀	mm	152	152	152
	3.7	Ecartament spate	b ₁₁	mm	410	410	410
Dimensiuni	4.4	Mișcarea de ridicare	h ₃	mm	710	710	710
		Înălțimea de ridicare	h ₂₃	mm	800	800	800
	4.9	Înălțimea brațului de comandă în poziție de operare, min/max	h ₁₄	mm	1280	1280	1280
	4.15	Înălțimea cu furcile coborâte	h ₁₃	mm	90	90	90
	4.19	Lungimea totală	l ₁	mm	1655	1655	1655
	4.20	Lungimea până la fața furcilor	l ₂	mm	465	465	465
	4.21	Lățimea totală	b ₁ /b ₂	mm	560	560	560
	4.22	Dimensiunile furcilor	s/e/l	mm	50/160/1190		
	4.25	Lățimea peste furci	b ₅	mm	560	560	560
	4.32	Garda la sol, centrul ampatamentului	m ₂	mm	20	20	20
	4.34	Lățimea culoarului de lucru pentru paleți de 800x1200 cu manipulare pe partea scurtă	A _{st}	mm	1845	1845	1845
4.35	Raza de întoarcere	W _a	mm	1525	1525	1525	
Motor electric	6.2	Motor de ridicare cu rația S3 15%		kW	—	0.9	0.9
	6.4	Tensiunea la baterie, capacitatea nominală K ₅		V/Ah	—	12/51	12/51
	6.5	Greutate baterie		kg	—	18	18

1) Roată de direcție din Powerthane, dacă echipamentul este dotat cu frână de mână.

Toate datele sunt bazate pe configurația din tabel. Alte configurații vor produce alte valori. Performanțele și dimensiunile echipamentelor sunt nominale și pot varia în limita toleranțelor. Produsele Toyota Material Handling și specificațiile sunt subiectul modificărilor fără notificare

Scheme Dimensionale



Caracteristicile echipamentului:

- Modelele BT Lifter Seriile H permit manipularea ergonomică a sarcinilor. Înălțimea de ridicare este complet ajustabilă - ideală pentru operațiile de distribuție, sortare sau în fabrici.
- Capacitatea maximă de ridicare este de 1000 kg, la o înălțime maximă de 810 mm. Echipamentul are lungime mică și permite întoarcerea în culoare înguste.
- Bare suport în fața rolor pentru a reduce riscul de răsturnare înainte.
- Stabilizatoare ajustabile, frânare automată, pentru siguranță și stabilitate în operare.
- Funcția Quicklift este o caracteristică standard, cu transfer automat la ridicarea normală pentru sarcini peste 250 kg.
- Modelele HHM100I și HHL100I sunt o alternativă a modelului din oțel inoxidabil a acestei transpalete.
- Celula foto montată pe modelul HHL100PH controlează și ușurează operarea, echipamentul coboară și ridică automat la descărcarea sau încărcarea sarcinilor din/în palet. Această caracteristică oferă un nivel de lucru ergonomic.
- Produsul corespunde cerințelor mediului ambiant.



ETOP
creat să reziste

Republica Moldova, MD-2023
mun. Chișinău, str. Uzinelor 90
+ /373/ 67 707 707
office@etop.md
www.etop.md

TOYOTA

MATERIAL HANDLING