

# Transpaletă manuală 1.0 tone

## BT lifter

*Seriile H*

HHM100

HHL100



# Transpaletă manuală

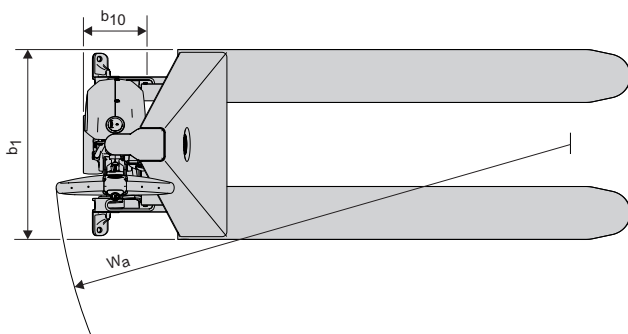
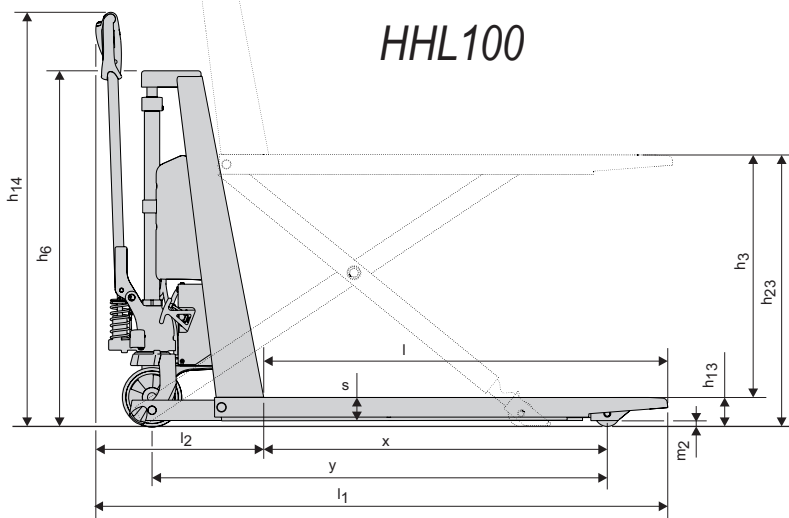
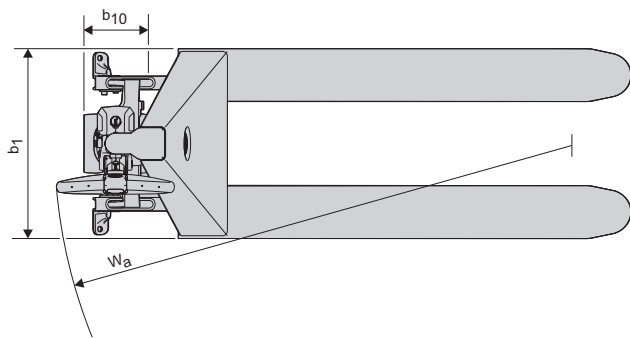
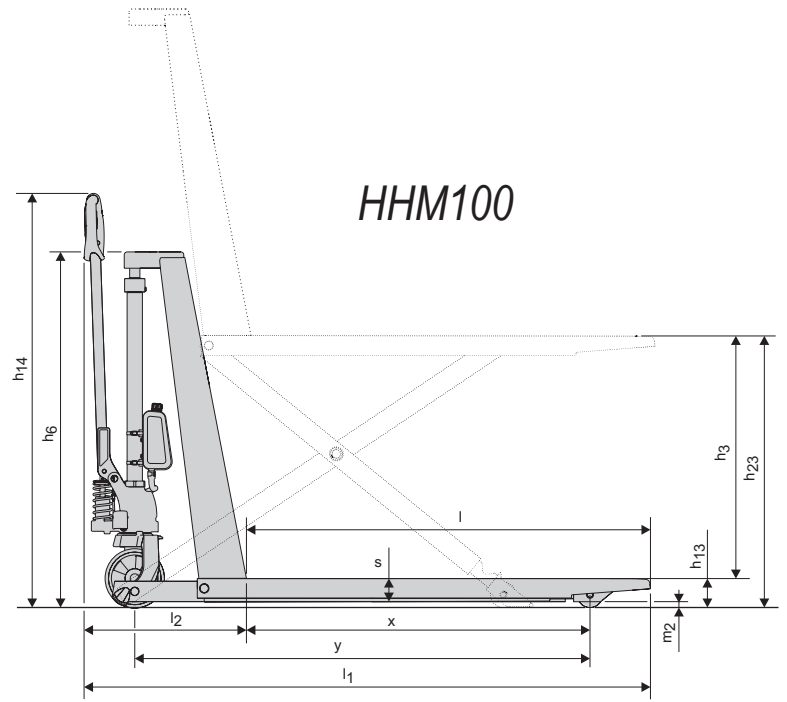
Specificații tehnice					HHM100	HHL100
Caracteristici	1.1	Producător			Toyota	Toyota
	1.2	Model			HHM100	HHL100
	1.4	Modul de operare			Manual	Manual
	1.5	Capacitate de încărcare/sarcină nominală	Q(t)	kg	1000	1000
	1.6	Centrul de greutate	c	mm	600	600
	1.8	Distanța de la centrul punții de tracțiune la fața furcii	x	mm	1013	1013
	1.9	Ampatament	y	mm	1343	1343
Greutate	2.1	Greutate echipament		kg	118	158 <sup>1)</sup>
	2.2	Greutatea pe ax, cu sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	195/366	212/369
	2.3	Greutatea pe ax, fără sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	41/20	59/22
Roți	3.1	Roți direcție/furci: Polyurethane (P), Nylon (N)			P/N	P/N
	3.2	Dimensiunea roții față			Ø 175 x 58	Ø 175 x 58
	3.3	Dimensiunea roții spate			Ø 75 x 77	Ø 75 x 77
	3.5	Roți, număr față/spate (x=roți motoare)			2/2	2/2
	3.6	Ecartament față	b <sub>10</sub>	mm	130	130
	3.7	Ecartament spate	b <sub>11</sub>	mm	450	450
	Dimensiuni	4.4	Mișcarea de ridicare	h <sub>3</sub>	mm	713
		Înălțimea de ridicare	h <sub>23</sub>	mm	800	800
4.9		Înălțimea brațului de comandă în poziție de operare, min/max	h <sub>14</sub>	mm	1223	1223
4.15		Înălțimea cu furcile coborâte	h <sub>13</sub>	mm	87	87
4.19		Lungimea totală	l <sub>1</sub>	mm	1647	1647
4.20		Lungimea până la fața furcilor	l <sub>2</sub>	mm	468	495
4.21		Lățimea totală	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub>	mm	560	560
4.22		Dimensiunile furcilor	s/e/l	mm	58/156/1190	58/156/1190
4.25		Lățimea peste furci	b <sub>5</sub>	mm	560	560
4.32		Garda la sol, centrul ampatamentului	m <sub>2</sub>	mm	19	19
4.34		Lățimea culoarului de lucru pentru paleți de 800x1200 cu manipulare pe partea scurtă	A <sub>st</sub>	mm	1909	1909
4.35		Raza de întoarcere	W <sub>a</sub>	mm	1522 <sup>2)</sup>	1522 <sup>2)</sup>
Motor electric	6.2	Motor de ridicare cu rația S3 15%		kW	—	0,9
	6.4	Tensiunea la baterie, capacitatea nominală K <sub>s</sub>		V/Ah	—	12/63
	6.5	Greutate baterie		kg	—	23

1) Inclusiv bateria.

2) Unghiul barei de tracțiune 90 de grade.

Toate datele sunt bazate pe configurația din tabel. Alte configurații vor produce alte valori. Performanțele și dimensiunile echipamentelor sunt nominale și pot varia în limita toleranțelor. Produsele Toyota Material Handling și specificațiile sunt subiectul modificărilor fără notificare

# Scheme Dimensionale



## Caracteristicile echipamentului:

- Modelele BT Lifter Seriile H permit manipularea ergonomică a sarcinilor. Înălțimea de ridicare este complet ajustabilă - ideală pentru operațiile de distribuție, sortare sau în fabrici.
- Capacitatea maximă de ridicare este de 1000 kg, la o înălțime maximă de 810 mm. Echipamentul are lungime mică și permite întoarcerea în culoare înguste.
- Bare suport în fața rolelor pentru a reduce riscul de răsturnare înainte.
- Stabilizatoare ajustabile, frânare automată, pentru siguranță și stabilitate în operare.
- Indicator baterie în configurație standard.
- Funcție ridicare rapidă în configurație standard. Include sistemul BT Lowering Control (BLC) pentru o manipulare lină.
- Modelele HHM100I și HHL100I sunt o alternativă a modelului din oțel inoxidabil a acestei transpalete.
- Versiunea cu fotocelulă este disponibilă pentru o manipulare eficientă, oferind ridicare/coborâre automată.
- Design robust, greutate optimă echipament, componente testate, produse conform principiilor Sistemului de Producție Toyota - TPS.
- Produsul corespunde cerințelor mediului ambiant.



**ETOP**  
creat să reziste

Republica Moldova, MD-2023  
mun. Chișinău, str. Uzinelor 90  
+ /373/ 67 707 707  
office@etop.md  
[www.etop.md](http://www.etop.md)

**TOYOTA**

MATERIAL HANDLING