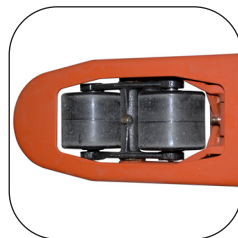
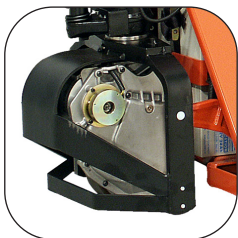


Transpaletă manuală 1.0 tone

BT pro lifter

Seriile L
LHT100



Transpaletă manuală

Specificații tehnice					LHT100
Caracteristici	1.1	Producător			Toyota
	1.2	Model			LHT100
	1.3	Motorizare			Baterie
	1.4	Modul de operare			Manual
	1.5	Capacitate de încărcare/sarcină nominală	Q(t)	kg	1000
	1.6	Centrul de greutate	c	mm	600
	1.8	Distanța de la centrul punții de tracțiune la fața furcii	x	mm	945 ¹⁾
	1.9	Ampatament	y	mm	1170 ¹⁾
Greutate	2.1	Greutate echipament		kg	107
	2.2	Greutatea pe ax, cu sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	386/360
	2.3	Greutatea pe ax, fără sarcină, roți de tracțiune/castor/furci		kg	82/12
Roți	3.1	Roți direcție/furci: Powerthane (Po), Fier (S) Nylon (N), Polyurethane (P), Powerfriction (Pf) Cauciuc (R), Cauciuc anststatic (Ra)			P/Po, N, P
	3.2	Dimensiunea roții față			175x50
	3.3	Dimensiunea roții spate			85x100/85x75 ²⁾
	3.5	Roți, număr față/spate (x = roți motoare)			1/2 sau 1/4 ²⁾
	3.6	Ecartament față	b ₁₀	mm	520/685
	3.7	Ecartament spate	b ₁₁	mm	364/529
	Dimensiuni	4.4	Mișcarea de ridicare	h ₃	mm
		Înălțimea de ridicare	h ₂₃	mm	200
4.9		Înălțimea brațului de comandă în poziție de operare, min/max	h ₁₄	mm	1220
4.15		Înălțimea cu furcile coborâte	h ₁₃	mm	85
4.19		Lungimea totală	l ₁	mm	1575
4.20		Lungimea până la fața furcilor	l ₂	mm	415
4.21		Lățimea totală	b ₁ /b ₂	mm	520/685
4.22		Dimensiunile furcilor	s/e/l	mm	45/156/1150 ³⁾
4.25		Lățimea peste furci	b ₅	mm	520/685
4.32		Garda la sol, centrul ampatamentului	m ₂	mm	40
4.33		Lățimea culoarului de lucru pentru paletă de 1000x1200 cu manipulare pe partea lungă	A _{st}	mm	1525 ¹⁾
4.34		Lățimea culoarului de lucru pentru paletă de 800x1200 cu manipulare pe partea scurtă	A _{st}	mm	1725 ¹⁾
4.35		Raza de întoarcere	W _a	mm	1370 ¹⁾
Date privind performanța	5.1	Viteza de deplasare, cu/fără sarcină		km/h	3.5/5
	5.3	Viteza de coborâre, cu/fără sarcină		m/s	Controlabilă
	5.7	Panta, cu/fără sarcină		%	—
	5.8	Panta maximă, cu/fără sarcină		%	—
	5.10	Frână de serviciu			3.0 Nm
Motor electric	6.1	Motor de tracțiune cu rația S2 60 min		kW	0.2
	6.4	Tensiunea la baterie, capacitatea nominală K ₅		V/Ah	2x12/24
	6.5	Greutate baterie		kg	2x9.5
Altele	8.1	Modul de operare			Apăsare buton
	8.4	Nivelul de zgomot la urechea operatorului conform DIN 12 053		dB(A)	63

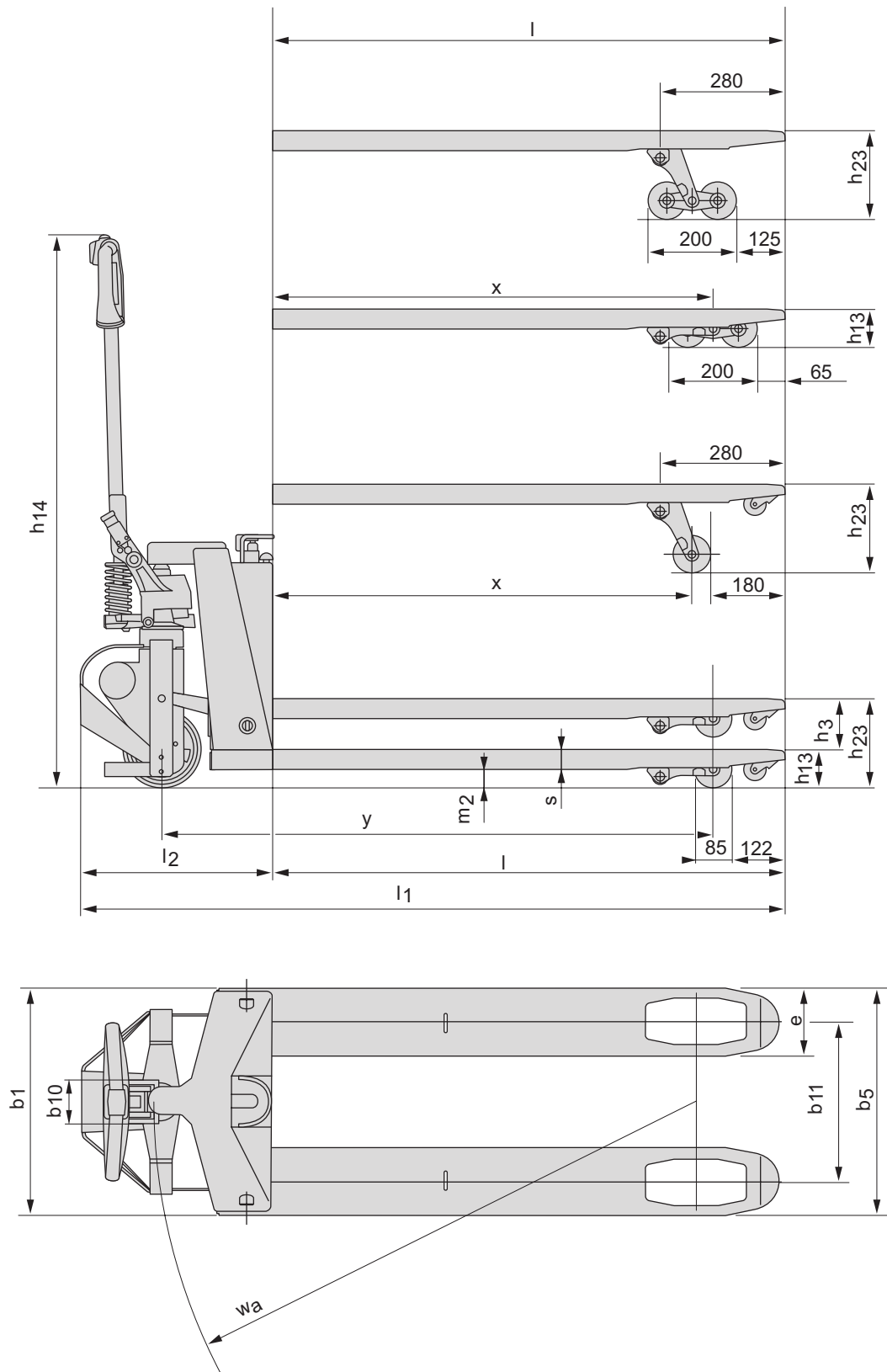
1) Distanța cu furcile ridicate.

2) Roți single/Roți duble.

3) Alte lungimi de furci disponibile: 800/910/1000/1070/1220

Toate datele sunt bazate pe configurația din tabel. Alte configurații vor produce alte valori. Performanțele și dimensiunile echipamentelor sunt nominale și pot varia în limita toleranțelor. Produsele Toyota Material Handling și specificațiile sunt subiectul modificărilor fără notificare.

Scheme Dimensionale



Caracteristicile echipamentului:

- Transpaleta cu motor va elimina efortul depus pentru împingerea și tragerea unei transpalete manuale clasice. Acest model are capacitatea nominală de 1000 kg și reprezintă un alt pas înainte către un loc de muncă ergonomic.
- Ergonomie excelentă, fără solicitarea brațelor, umerilor și a spatelui.
- Productivitate sporită - datorită caracteristicilor de siguranță.
- Potrivit diverselor aplicații de interior.
- Caracteristicile de siguranță includ: întrerupător de urgență, comutator pentru siguranță în caz de coliziune și comutator pentru cele două poziții extreme ale bării de tracțiune.
- Redresor incorporat cu cablu separat.
- Este disponibil și modelul U cu înălțime minimă de 75 mm.
- Produsul corespunde cerințelor mediului ambiant.



ETOP
creat să reziste

Republica Moldova, MD-2023
mun. Chișinău, str. Uzinelor 90
+ /373/ 67 707 707
office@etop.md
www.etop.md

TOYOTA

MATERIAL HANDLING